



CELLO® UYGULAMA-/DEPOLAMA UYARILARI



GÜVENLİ BİR YAPIŞTIRMA İÇİN GEREKEN KOŞULLAR	Kendinden yapışkanlı bütün malzemelerde taşıyıcının yüzeyinin temiz ve kuru olması ve yüzeyde katı, sıvı, toz, solvent ve diğer ayırıcı maddelerin bulunmaması önemlidir.
YAPIŞKAN ZEMİN TEMİZLİĞİ	Bunun için temizlik malzemesi olarak, kullanılmış, yani katı ya da sıvı yağ içermeyen özel benzin Exxsol DSP 60/95S ve pamuklu bir bez kullanılmasını tavsiye ederiz. Taşıyıcı malzeme, temizlikten sonra kuru bir bezle silinmeli ve iyice havalandırılmalıdır (en az 30 dakika). Plastik yüzeyler ya da cilalı yüzeyler temizlenirken temizlik öncesinde yüzeyin söz konusu temizlik malzemesini tolere edip etmediği test edilmelidir.
YAPIŞTIRMA	Örtücü malzemeyi kaldırdıktan sonra kendinden yapışkanlı ürün esnetilmeden ve gerilmeden yapıştırılmalı ve ardından (en iyisi bir rulo kullanmaktır) taşıyıcı üzerine bütün yüzey boyunca ve eşit olarak basınç uygulanarak kalıcı bir şekilde tutturulmalıdır. Yapıştırıcıda hava kabarcıklarının, az yapışmış noktalarının ve kirlerin bulunmamasına dikkat edilmelidir (örneğin pamuklu eldiven kullanılabilir). Optimal işleme sıcaklığı +18°C ile +30°C arasındadır. Yapışma sonucu ortaya çıkan bileşik ürün üzerine mekanik yüklenme ancak yaklaşık 2 saatlik bir bekleme süresinin ardından yapılabilir. +10° altında ve +30° üzerinde termik yüklem için ise 24 saat beklenmelidir.
CİLALI METAL YÜZEYLER ÜZERİNE YAPIŞTIRMA	Yapıştırma işleminden önce cila üreticisi tarafından belirtilen kuruma süresine uyulduğundan emin olunmalıdır. Bu husus kısmi yüzeyler üzerine uygulanan takviye cila ve düzeltme işlemlerinde de geçerlidir.
ÖRNEĞİN GALVANİZE ÇELİK SAÇLAR GİBİ İŞLENMEMİŞ METAL YÜZEYLER ÜZERİNE YAPIŞTIRMA	Yüzey üzerine yapışabilecek çekme ve lehim yağları temizlenmelidir. Yapışma zemininin temizliği başlıklı bölüme bakınız.
PLASTİK ÜZERİNE YAPIŞTIRMA	Plastik üzerine yapıştırılacak olduğunda önce bir test yapılarak plastik yüzeyde örneğin yumuşatıcı ya da ayırıcı madde gibi yapışkan yüzeye geçebilecek ve bu yüzeyi tahrip edebilecek ya da yumuşatabilecek unsurlar bulunup bulunmadığı kontrol edilmelidir.
MEKANİK TESPİT	Kendinden yapışkanlı palet ürünleri, parçalar kesilmeden önce açılmalıdır. Bunun için yapışkan örtüsünün bütün palet boyunca havaya kaldırılması ve yeniden yerleştirilmesi gerekir. Bu, kesilen parçaların yapıştırma işleminden önce büzülmesine engel olur. Bu kesilen parçaların yapışkandan küçülmesini engeller.
DEPOLANABİLİRLİK	Malzeme depolama alanına ulaştıktan sonra (+15°C ile +30°C) öncelikle direk güneş ışınına maruz kalmamalı daha sonrasında ise : ► Kendinden yapışkanlı malzemeler (sk): max. 6 ay ► Ağır folyo Cello® SBF: max. 3 ay
DEPOLAMA	Bütün keçe ürünlerimiz > 20 mm (Cello® F700, F800) dikey olarak depolanmalıdır
KENDİNDEN YAPIŞKANLI PALETLERİN AÇILMASI	Kendinden yapışkanlı palet ürünleri, parçalar kesilmeden önce açılmalıdır. Bunun için yapışkan örtüsünün bütün palet boyunca havaya kaldırılması ve yeniden yerleştirilmesi gerekir. Bu, kesilen parçaların yapıştırma işleminden önce büzülmesine engel olur. Bu kesilen parçaların yapışkandan küçülmesini engeller.